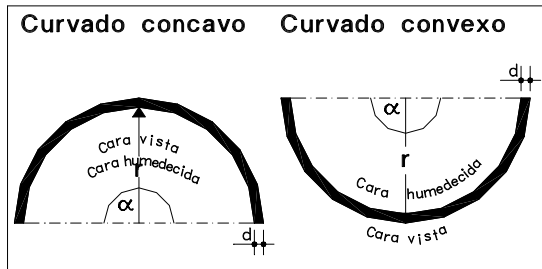


PLACA DE YESO LAMINADO KNAUF TECHNIFORM (Tipo D)

Placa de yeso laminado con alma de yeso reforzada con fibra de vidrio y sus caras revestidas con una lámina de cartón. (Ensayo a choque de cuerpo duro: Diámetro < 20 mm.). **Identificación:** La cara aparente es de color blanquecino y la oculta de color crema. Sus medidas son: espesor 6,5 mm.; ancho 900 mm. y longitud 2.500 mm. **Utilización:** Para realizar superficies curvas. Se utiliza superponiendo dos placas.

Propiedades:

	PLACA R 6,5 mm
DIMENSIONES	6,5x900x2500 mm
DENSIDAD SUPERFICIAL (Kg./m ²)	5,55
DENSIDAD VOLUMETRICA (Kg./m ³)	854
CONDUCTIVIDAD TERMICA	0,25 W/m °K
DUREZA SUPERFICIAL	huella $\phi < 20$ mm
FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA μ	10
CLASIFICACION AL FUEGO	B - s1;d0



Desarrollo curvo L:

Angulo $\alpha 90^\circ$:

$$L = \frac{r \cdot \pi}{2}$$

Angulo $\alpha 180^\circ$:

$$L = r \cdot \pi$$

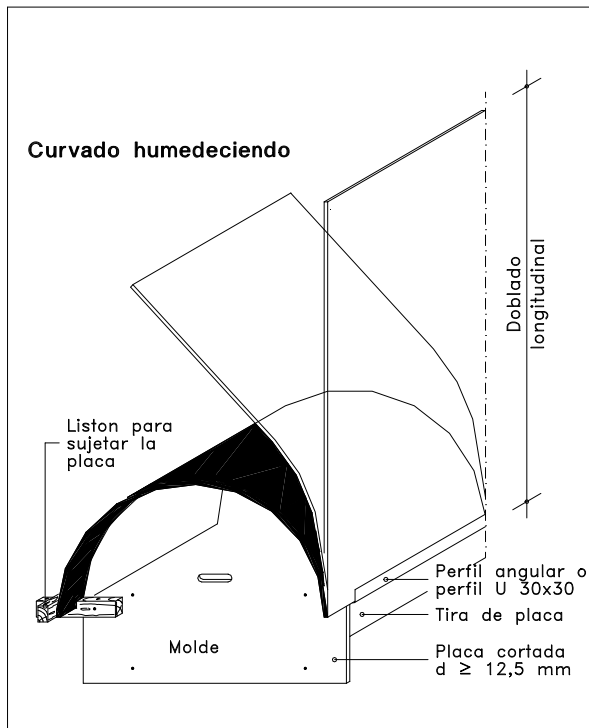
Angulo hasta $\alpha 180^\circ$:

$$L = \frac{\alpha \cdot r \cdot \pi}{180}$$

Espesor d mm	Radio curv. r	
	En seco mm	Humedo mm
6,5	1000	300
9,5	2000	500
12,5	2750	1000

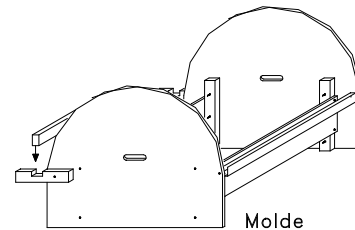
Curvado solamente longitudinal

Curvado de placas



Curvado humedeciendo

1. Levantar una placa longitudinalmente del palet.
- No tirar de ella deslizandola ya que podria dañar el carton.
2. Situarla sobre una rejilla plana con la cara a humedecer a la vista.
- Esto permitira que el agua sobrante caiga al suelo.
3. Punzonar con el rodillo punzonador una vez transversal y otra longitudinalmente en toda la superficie de la placa.
4. Rociar con agua o humedecer la cara vista con un rodillo con agua y dejar reposar unos minutos.
5. Colocar la placa sobre un molde previamente confeccionado con la curvatura requerida y fijar sus extremos.
6. Dejarla secar hasta que adquiera su rigidez inicial.



Curvado en seco

1. Utilizar cuelgues y fijaciones totalmente rigidas y con no demasiada curvatura.
2. Situar la placa sobre la estructura y doblarla lentamente sobre ella. Atornillar las placas a los perfiles.

Calidad constatada:

La regularidad con que son sometidas a ensayo los materiales en los laboratorios de nuestra fábrica, garantiza una calidad constante desde el control de calidad de las materias primas a la vigilancia permanente de la producción. Nuestra amplia gama de productos ofrece siempre la garantía de estar todos fabricados bajo norma UNE EN 14190.